



UHE Feinmechanik:
Tradition und Fortschritt
erfolgreich vereint



Firmen-Pylon der UHE GmbH – das Verwaltungsgebäude mit der sich anschließenden modernen Produktionshalle

Von Anfang an: Präzision als Maßstab



*Erich Uhe – der Firmengründer.
Hermann Strathmann jr.
sowie Renate Strathmann, geb. Uhe,
und Hermann Strathmann sen.*



Im Jahre 1932 gründete Erich Uhe einen Handwerksbetrieb mit der Fachrichtung Feinmechanik. Seit 1971 führen Hermann Strathmann und Renate Strathmann, geb. Uhe, die Geschäfte im Sinne des Gründers. Hermann Strathmann jr., Dipl.-Ingenieur der Fachrichtung Maschinenbau, verkörpert bereits die dritte Generation des Familienunternehmens. Stets der innovativen technischen Entwicklung folgend, werden bei UHE Tradition und Fortschritt erfolgreich vereint.

Von Anfang an bot die Firma Mechanik vom Feinsten. Eine ständig verbesserte Technik für Fertigungsoptimierung und Präzision erleichtert heute zwar die Arbeit – ersetzt aber nicht das handwerkliche Können eines jeden einzelnen. Und – damals wie heute hört die Leistung der UHE GmbH mit der Fertigstellung eines Produktes nicht auf. Prompte Lieferung und ein freundlicher Kundenservice sind bei UHE selbstverständlich.

Erfolg durch Qualität – das ist das Ziel unseres gesamten Teams von Dipl. Ingenieuren, Technikern, Meistern, Werkzeugmachern und Feinmechanikern. Ein Team, das sich durch Flexibilität auszeichnet und sich der Herausforderung stellt, erstklassige Arbeit zu leisten. Ein Team, auf das wir stolz sind.

Nur eine kompetente fachliche Beratung und optimale Unterstützung von der Entwicklung eines Produktes bis zur Serienfertigung findet Bestätigung in der Zufriedenheit unserer Kunden.

Wir sind auf Ihre Wünsche vorbereitet: produziert wird alles – von einfachen Teilen bis zu hoch komplizierten Werkstücken. Als Spezialist für den Muster-, Vorrichtung- und Prüfgerätebau, fertigen wir unter anderem nach Kundenwunsch Werkzeuge,



Mitarbeiterschulung im Seminarraum



Produktionshalle Blechverarbeitung

- 1932** Unternehmensgründung durch Erich Uhe
- 1971** Hermann Strathmann und Renate Strathmann, geb. Uhe, geschäftsführende Gesellschafter
- 1995** Diplom-Ingenieur Hermann Strathmann jr. tritt in die Firma ein
- 1996** Einführung des Qualitätsmanagementsystems nach DIN EN ISO 9002



Fertigungsorganisation. Wobei der innerbetriebliche Austausch von Auftragsunterlagen zusätzlich durch unsere Rohrpostanlage, die alle Abteilungen miteinander verbindet, beschleunigt wird.

Bei UHE hat man mit der Entwicklung auf dem technischen Sektor in jeder Hinsicht Schritt gehalten.

Gehäuse und Frontplatten – und stellen Automationsvorrichtungen sowie Dreh- und Frästeile her. Auch Schweiß- und Blechkonstruktionen sowie Montagen zählen zu unserem Lieferprogramm.

Qualität ist bei UHE Programm

Die UHE GmbH hat ein Qualitätsmanagementsystem eingeführt, das von der „Germanischer Lloyd Certification GmbH“ geprüft und unter der Nummer QS-791 HH offiziell zertifiziert wurde. Sowohl der kaufmännische Bereich des Unternehmens als auch die gesamte Fertigung erfüllen die Forderungen der DIN EN ISO 9002. Wir arbeiten ständig an der Perfektionierung des Systems und an neuen Zielen. Den Wiederholungsprüfungen können wir deshalb gelassen entgegensehen.

Wachstum und Fortschritt

Auf einer Produktionsfläche von insgesamt 2000 m² arbeiten derzeit 40 qualifizierte Mitarbeiter. Das Fertigungsprogramm ist umfangreich und dürfte selbst dem ausgefallensten Kundenwunsch Rechnung tragen. Was auch immer Ihre Erfordernisse sind: bei UHE werden Ihre Pläne verwirklicht. Wir sind seit vielen Jahren Zulieferer sowohl für bekannte Industrieunternehmen als auch für mittlere Gewerbebetriebe. Große Namen aus den unterschiedlichsten Branchen von der Automobilindustrie bis zur Zahnmedizintechnik zählen zu unseren Kunden.

Für eine reibungslose, präzise und schnelle Auftragsabwicklung sorgen wir mit unserer komplett computerunterstützten Büro- und

Zertifizierte Qualitätssicherung
nach DIN EN ISO 9002





*Nach Kundenvorgaben –
ob bemaßte Handskizze oder
technische Zeichnung –
werden alle Daten in das
CAD-Programm eingegeben.*

Die Technische Abteilung: Auf Präzision programmiert



In unserer technischen Abteilung sorgt Hermann Strathmann jr. gemeinsam mit einem Techniker für die Arbeitsvorbereitung und Konstruktion der Werkstücke. Von der Angebotserstellung, Auftragserfassung und Arbeitsvorbereitung bis hin zur Wareneingangskontrolle, Fertigungssteuerung und Wareenausgangskontrolle werden alle Auftragsbestandteile von Anfang an digital verwaltet und überwacht.

Viele Wege führen zu UHE

Die Übermittlung der notwendigen Angaben für die Konstruktion eines Werkstückes ist dank modernster Technologie auf vielfältige Weise möglich. Der Kunde kann uns

seine Daten im IGES-, VDAFS- und DXF-Format per ISDN, Modem, E-Mail oder auf 3,5"-Diskette schicken.

Unsere Adressen für den digitalen Datenversand:

ISDN 05101 / 925433

Modem 05101 / 9284-0

E-Mail Konstruktion@UHE.de

Alle Adressenangaben und Ansprechpartner können Sie auch im Internet nachlesen unter <http://www.UHE.de>.

Datenverwaltung:
digitale Auftragsverwaltung und
-überwachung

Datenübermittlung:
für die CAD-Umsetzung im
IGES-, VDAFS- und DXF-Format
per ISDN, Modem, E-Mail oder
auf 3,5"-Diskette möglich

Qualitätskontrolle:
durch CNC 3D-Messung, auch
für Fremdprodukte
X=900 Y=550 Z=450



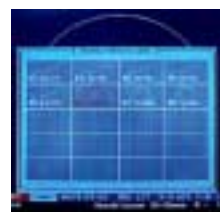
Insgesamt wird durch diese Anwendung die Produktivität erhöht und ein günstigeres Preis-Leistungsverhältnis geschaffen.

Die meßtechnische Produktkontrolle begleitet alle Arbeitsvorgänge vom Beginn bis zur Auslieferung. Uns stehen für die Messung und Qualitätssicherung neben den üblichen Meßmitteln eine Mitutoyo CNC-3D-Meßmaschine zur Verfügung, die wir



Die Eingabe technischer Zeichnungen oder digitaler Daten in Maschinenprogramme erfolgt am CAD-Arbeitsplatz. Aufträge können so wesentlich schneller und vor allem präziser ausgeführt werden. Das CAD-System erleichtert das Erstellen und Verändern der Konstruktionszeichnungen, dokumentiert Entwurfsprozesse und Zeichnungen und erlaubt die Simulation mit konstruierten Objekten zu Testzwecken in zwei- und dreidimensionaler Darstellung.

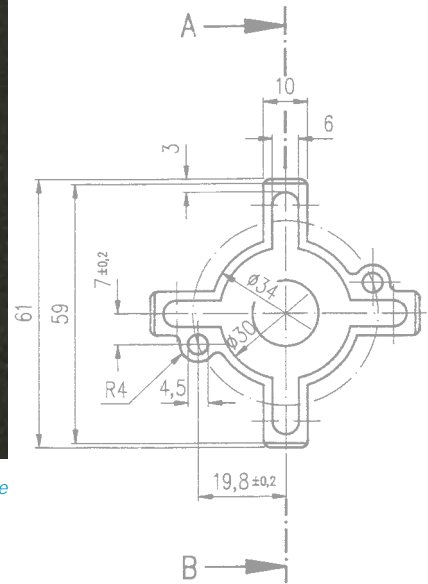
auch im Kundenauftrag für Fremdprodukte einsetzen. Die Messungen können - je nach Anforderung - mit Protokoll und statistischer Auswertung sowie mit geplotteter 3D-Darstellung ausgeführt werden.



2D- bzw. 3D-
Darstellung eines
Werkstückes und
programmspezifische
Vorgabeparameter



Drehteile mit anschließender Fräsbearbeitung bzw. Kombinationsbearbeitung an einer Maschine



Drehen und Fräsen nach Maß

Um die hohen Erwartungen unserer Kunden zu erfüllen, die Produktivität zu optimieren und kurze Lieferzeiten zu garantieren, repräsentieren unsere computergesteuerten Maschinen den technologisch neuesten Stand und gewährleisten höchste Präzision.

In der Fertigungsabteilung Drehen und Fräsen bearbeiten wir Stähle, Nirosta, Messing, Aluminium, Titan, Nickel und vieles mehr, auch Kunststoffe verschiedenster Zusammensetzungen.

Rundum genau

Selbstverständlich kommen bei UHE in der spanenden Fertigung CNC-Drehbänke zum Einsatz: eine Gildemeister CT 40 sowie eine Gildemeister CTX 200 mit Rückseitenbearbeitung und angetriebenen Werkzeugen, die auch Bohr- und Fräsoperationen ermöglichen.

Mit Rund-, Vier- oder Sechskantmaterial wird die Drehmaschine übrigens - je nach Bedarf - automatisch versorgt. Dies erledigt bei UHE das Stangenlademagazin FMB turbo 5-42. Auch eine Revolverdrehbank und diverse konventionelle Drehmaschinen stehen zur Verfügung.



Pfenniggroße Fräsgehäuse für Hörgeräte, die in Brillenbügel integriert werden

CNC-Drehen

mit automatischer Zuführung,
Rückseitenbearbeitung,
angetriebene Werkzeuge für
die Bohr- und Fräsbearbeitung
bis $\varnothing 56$ mm

CNC-Fräsen

– Hochgeschwindigkeitsfräse mit
zwei Werkzeugwechslern für je
24 Werkzeuge, zwei Fräsräume,
integrierter CNC-3D Meßkopf,
CNC-gesteuerte Teilapparate,
Bearbeitungsgröße:
2 x 800 x 380 x 380 mm
– weitere Bearbeitungsgrößen
bis 700 x 600 x 500 mm

*Exakt und konturtreu*

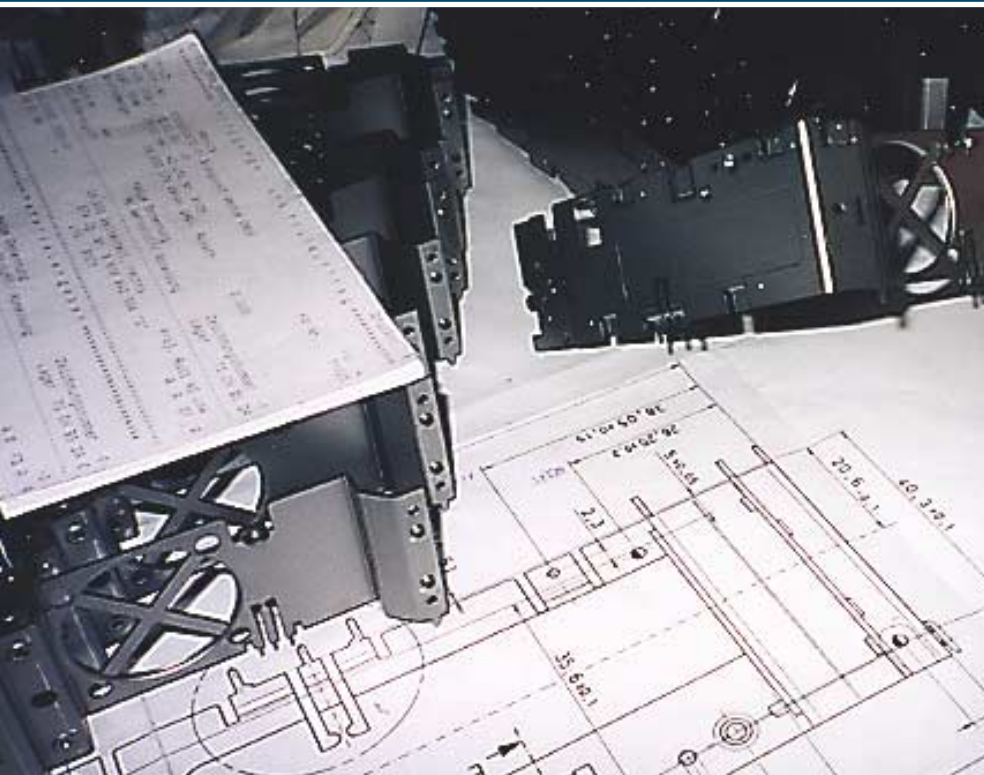
Für die Fräsbearbeitung nutzen wir die DMU 50/70 V von Deckel Maho mit Teilapparat. Diese Maschine verbindet die Vorteile einer Universal-Fräs- und Bohrmaschine mit denen eines Vertikal-Bearbeitungszentrums. Sie ermöglicht so die Komplettbearbeitung in einer Aufspannung. Die Arbeitsspindel der DMU hat kurze Antriebswege und wenige, aber stabile Lagerstellen. So sind hohe Drehzahlen und Leistung bei geringer Erwärmung möglich.

Weitere CNC-Maschinen, die FP 5 NC, zwei FP 3 NC sowie eine Maho MHC 700 stehen zur Verfügung. Trotz modernster Technik sind darüber hinaus natürlich auch konventionelle Fräsmaschinen für viele Arbeitsprozesse unumgänglich.

Ein CNC-Teilkopf, Ausleger-, Säulen- und Tischbohrmaschinen, eine Flächenschleifmaschine, eine Spindelpresse und eine Glasperlen-Strahlkabine ergänzen den UHE Maschinenpark in dieser Abteilung.



*Antriebswelle aus (V4A)
1.4571 – gedreht, gerändelt,
gefräst und geschliffen*



Bis zur Fertigstellung eines Produktes bedarf es in den meisten Fällen mehrerer Bearbeitungsfolgen, wie dieses Gehäuseteil, das geschnitten, gestanzt, gelasert und gekantet wurde.

Blechverarbeitung: Effizienter Komplett-Service

Die Reihe der Verben, die unsere Tätigkeiten im Bereich der Blechverarbeitung beschreiben, ist lang: stanzen – nibbeln – lasern – biegen – punkten – bohren. Man könnte noch fortfahren mit schweißen - kleben - messen - montieren – usw. Was wir auch tun - präzise Ergebnisse sind immer garantiert. Selbst die Fertigung eines einfachen Teiles führen wir mit höchstem Anspruch durch. Voraussetzung dafür sind der Einsatz modernster Maschinen und bestens geschulte Mitarbeiter mit fundiertem Know How.



CNC-gesteuerte Lagertürme für Vorrichtungen, Werkzeuge, Fertigteile, usw. ...



... CNC-Blech-Hochregallager mit einer Traglast von 93 t für Blechsorten von Aluminium bis Zirkonium

CNC-Biegen und -Stanzen

Bleche werden bei UHE mit CNC-Revolverstanzen, CNC-Stanz-Laser 1,5 KW und diversen weiteren Stanzen von drei bis 60 Tonnen bearbeitet. An den CNC-Maschinen können wir komplexe Arbeiten wie Stanzen, Umformen und Schneiden im Kleinformatbereich bei Materialstärken bis 6 mm ausführen. Neue Steuerungstechnologien in Verbindung mit leistungsfähiger Maschinenteknik sorgen für hervorragende Ergebnisse.

Zum Verformen setzen wir CNC- und konventionelle Biegepressen bis 80 Tonnen Druckleistung und 2,5 Meter maximale Länge ein. Durch die CNC-Bearbeitung

CNC-Stanzen und -Lasern
 28 Werkzeuge, 1,5 kW Laserleistung, automatisches Gewindeschneiden und Ein-drücken von Einpreßmuttern, biegen, prägen, tiefziehen, beschriften – Bearbeitungsgröße 2520 x 1000 mm

CNC-Biegen
 80 t Preßkraft, automatische Biegetiefenberechnung, frei programmierbare Biegeradien, umfalzen, bis 2500 mm

CNC-Punkten
 frei programmierbare Parameter, Ausladung 455 mm, Leistung bis 205 kVA



entstehen insgesamt geringere Kosten, kürzere Produktionszeiten und eine hohe Wiederholungsgenauigkeit. Die Schnitt- und Biegewerkzeuge fertigen wir selbst an.

Außerdem verwenden wir Tafelscheren bis 2,5 Meter, Bolzensetzautomaten sowie Schweißgeräte und Punktschweißmaschinen, die auch für Aluminium (bis 20 mm) einsetzbar sind.

Von A-Z: der UHE Komplett-Service

Zum Komplettservice der Firma UHE gehört übrigens auch die abschließende Oberflächenbearbeitung: Die bei uns hergestellten Waren können wir im Haus trommelentgraten, entfetten und glasperlstrahlen. Wird Lackierung, Galvanik oder Siebdruck gewünscht oder sollen die Werkstücke eloxiert oder graviert werden – bei UHE kümmert man sich darum und veranlaßt die entsprechende Bearbeitung nach Ihren Vorgaben.

UHEs Dienstleistung hat sich noch nie auf die bloße Fertigung beschränkt. Kompetente Beratung, umfangreicher Kundendienst und Qualität sind uns eine Verpflichtung.



Kontrollierte Qualität: Wareneingang - Warenausgang

Qualifizierte Mitarbeiter kümmern sich um die Logistik und den Versand. Auch diese Abteilung nehmen wir bei UHE sehr wichtig, denn sie ist ein stützender Grundpfeiler unseres Qualitätsmanagementsystems.

Ordnung muß sein

Im Wareneingang erreichen uns die Teile, die wir für die Fertigung benötigen. Die Qualität des angelieferten Rohmaterials




wird auf Übereinstimmung mit den Lieferangaben geprüft und die Menge mit einer geeichten elektronischen Zählwaage kontrolliert. Entsprechend ihrer Spezifikation werden die Teile mit einem Prüfbogen versehen und in den Betrieb zur Verarbeitung weitergeleitet.

Kontrolle sichert Qualität

Im Warenausgang bereiten wir die fertigen Teile für die Lieferung an den Kunden vor. Das bedeutet bei UHE mehr als das bloße Verladen oder Verschicken der Waren. Hier findet die Qualitätsendprüfung der von uns gefertigten Produkte statt. Dafür sorgt die Warenausgangskontrolle. Sie garantiert dem Kunden, daß kein Produkt die UHE-Werke verläßt, dessen einwandfreie Qualität nicht hundertprozentig geprüft und sichergestellt ist. Die Ergebnisse übermitteln wir dem Kunden auf Wunsch in einem Erstmusterprüfbericht.

Erst nach diesen abschließenden Kontrollen wird die Lieferung verschickt und ist in der Regel schon am nächsten Tag an ihrem Bestimmungsort beim Kunden.

AEG**● BLAUPUNKT****BOSCH****Continental**
Aktiengesellschaft**CONTITECH**®**DIESSEL** **Hartmann & Braun****fuba**
HÖFT & WESSEL **Kommunikations
Elektronik GmbH****KLÖCKNER
HÄNSEL****Körting Hannover AG****Lenze**
LAMBDA PHYSIK
LASERTECHNIK **LUTHER &
MAELZER****RADIO FREQUENCY SYSTEMS** 
RFS kabelmetal **ROHDE & SCHWARZ** **SENNHEISER****SIEMENS****üstra** Hannoversche
Verkehrsbetriebe AG**Wilkhahn**

Unser Leistungsspektrum:

Muster-, Vorrichtungs- und
Werkzeugbau, Sondergehäuse,
Frontplatten und Prüfgeräte,
Metall- und Kunststoffverarbeitung
in Einzel- und Serienfertigung

CNC-Bearbeitung:

stanzen, lasern, biegen,
punkten (auch Alu), fräsen,
Teilkopfarbeiten, bohren, drehen

NC-Programmierung:

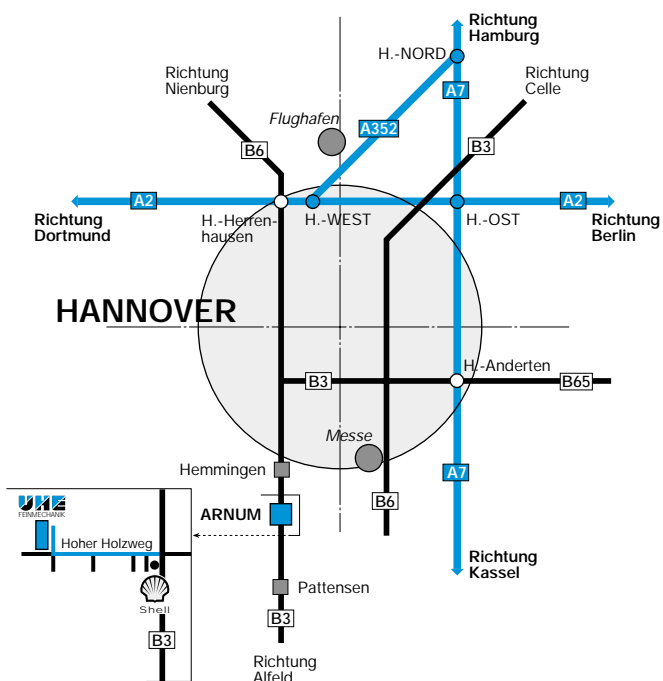
2D + 3D CAD (DNC)

Messung:

mit Protokoll und statistischer Aus-
wertung auf CNC-3D-Meßmaschine
(X=900 Y= 550 Z=450)

Computerunterstützte Büro- und
Fertigungsorganisation

Der Weg zu uns ...



Erich Uhe GmbH, Feinmechanik
Hoher Holzweg 48 A+B
D-30966 Hemmingen (OT Arnum)

Telefon 051 01 / 92 84-0
Telefax 051 01 / 29 17

E-Mail: info@UHE.de
Internet: <http://www.UHE.de>