

1.4571 WERKSTOFFDATENBLATT AUSTENITISCHER NICHTROSTENDER STAHL

Werkstoff-Nr	1.4571
EN Werkstoff Kurzname	X6CrNiMoTi17-12-2
AISI/SAE	316 Ti
UNS	S 31635
AFNOR	Z 6 CNDT 17.12
B.S.	320 S 17, 320 S18, 320 S31
alloy	—
Geschützte Werksbezeichnung	—
Normen	VdTUEV 454

BESCHREIBUNG

Der nichtrostende austenitische Stahl 1.4571 findet in der chemischen Industrie, Textilindustrie und Zellstoffindustrie Anwendung.

VERWENDUNG**CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG**

C %	Si %	Mn %	P %	S* %	Cr %	Mo %	Ni %	Ti %
≤ 0,08	≤ 1,0	≤ 2,0	≤ 0,045	≤ 0,015	16,5– 18,5	2,0-2,5	10,5- 13,5	5 x C ≤ 0,70
Nb %	Ti %	Al %	Co ≤ %	Cu ≤ %	N ≤ %	Fe %	Ce %	Y ≤ %

* für Langzeiterzeugnisse S ≤ 0,30; für zu bearbeitende Erzeugnisse S = 0,015–0,030

MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN

Dichte (kg/dm ³)	Härte HB 30	Magnetisierbar	Steckgrenze Rp 0,2% N/mm	Dehngrenze Rp 1% N/mm	Zugfestigkeit Rm N/mm
8	≤ 215				
			Bruchdehnung A5	Einschnürung Z	Kerbschlag- Arbeit Av

BEARBEITUNGSVERHALTEN / EIGENSCHAFTEN

Schweißen:	Tiefziehen:	Nieten:
Polieren:	Elektropolieren:	Härten:
Zerspanbarkeit: (1-Schlecht, 10-Gut)	Schmieden:	Prägen:
	Walzen:	Verschleißfest

SCHWEIßZUSATZWERKSTOFFE

1.4430, 1.4576

HAUPT-EINSATZGEBIETE (ABHÄNGIG VON DEN JEWEILS SPEZIFISCHEN EINSATZBEDINGUNGEN)

Chemische Industrie, Textilindustrie, Zellulose Industrie, Pharmazeutische Industrie, Wasserwirtschaft