

1.4404 WERKSTOFFDATENBLATT

Werkstoffnummer	1.4404
EN Werkstoff Kurzname	X2CrNiMo17-12-2
DIN Kurzname	X 2 CrNiMo 17 13 2
AISI/SAE	316L
UNS	S 31603
AFNOR	Z3 CND 18.12.02
B.S.	—
alloy	—
Geschützte Werksbezeichnung	—
Normen	—

BESCHREIBUNG

Der austenitische nichtrostende Stahl 1.4404 (316L) weist eine gute Säurebeständigkeit auf. Der Werkstoff 1.4404 (316L) wird im chemischen Apparatebau, in Kläranlagen und in der Papierindustrie eingesetzt.

VERWENDUNG

CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG ¹

C ≤ %	Si ≤ %	Mn ≤ %	P ≤ %	S ≤ %	Cr %	Mo %	Ni %	V %
0,03	1,0	2,0			16,5-18,5	2,0-2,5	10,0-14,0	
Nb %	Ti %	Al %	Co ≤ %	Cu ≤ %	N ≤ %	Fe %	Ce %	Y ≤ %

¹ gem. Stahlschlüssel 2001

MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN

Dichte (kg/dm ³)	Härte HB 30	Magnetisierbar	Steckgrenze Rp 0,2% N/mm	Dehngrenze Rp 1% N/mm	Zugfestigkeit Rm N/mm
7,95	≤ 215				
			Bruchdehnung A5	Einschnürung Z	Kerbschlag- arbeit Av

BEARBEITUNGSVERHALTEN / EIGENSCHAFTEN

Schweißen:	Tiefziehen:	Nieten:
Polieren:	Elektropolieren:	Härten:
Zerspanbarkeit: (1-Schlecht,10-Gut)	Schmieden:	Prägen:
	Walzen:	Verschleißfest

GEEIGNETE SCHWEIßZUSATZWERKSTOFFE

Elektrode / Schweißdraht 1.4429, 1.4430

HAUPT-EINSATZGEBIETE (ABHÄNGIG VON DEN JEWEILS SPEZIFISCHEN EINSATZBEDINGUNGEN)

Chemische Industrie, Apparatebau, Kläranlagen, Papierindustrie