

## 1 SPANENDE BEARBEITUNG

### 1.1 CNC-Drehbänke

- D=56 mm / automatischer Stangenzuführung / Rückseitenbearbeitung / angetriebene Werkzeuge/ in Einzelaufspannung bis D=220
- D=65 mm / automatischer Stangenzuführung / angetriebene Werkzeuge

### 1.2 CNC-Fräszentren

- 5-Achs-Fräszentrum DMG eVolution 70 / automatischer Werkzeugwechsel / integrierter 3D-Meßstastkopf
- 1500 x 380 x 380 Langtisch / 500 x 380 x 380 Doppeltisch automatischer Werkzeugwechsel / 2tisch-Pendelbearbeitung / integrierter 3D-Meßstastkopf / Werkzeugbruchüberwachung
- 600 x 525 x 500 / automatischer Werkzeugwechsel
- 700 x 600 x 500

### 1.3 Weitere Maschinen zur spanenden Bearbeitung

Konventionelle Dreh- und Fräsmaschinen / CNC-Teilkopf / Ausleger-, Säulen- und Tischbohrmaschinen / Flächenschleifmaschinen / CNC-Bandsäge

## 2 BLECHBEARBEITUNG

### 2.1 CNC-Stanz-Laser (mit nibbeln)

- 2500 x 1250 / 20t / 20 drehbare WKZ-Stationen / Gewindeformen / kleine Biegungen / Prägnungen / Gravuren / 2,4 KW Laser (St bis 10 mm, VA bis 6 mm, Al bis 5 mm, MS bis 3 mm)

### 2.2 CNC-Flachbett-Laser

- 3000 x 1500 / 300mm schnelle Xp-Achse / automatischer Be- und Entladung / High-Speed Cutting / 4,0 KW Laser (Stahl bis 20 mm, VA bis 15 mm, Alu bis 10 mm)

### 2.3 CNC-Biegepressen

- Auf 3,0 m Länge mit 130 t und 5 Achsen hoch komplexe und genaue Biegungen
- Auf 1,0 m Länge mit 36 t und 5 Achsen hoch komplexe schnelle und genaue Biegungen

### 2.4 CNC-Punktschweißmaschinen

- 96kVA / auch für Aluminium bis 18 mm

### 2.5 Weitere Maschinen zur Blechbearbeitung

Tafelscheren 2,5 m Länge / Punktschweißmaschinen / Schweißgeräte / Bolzensetzautomaten / diverse Stanzen und Spindelpressen bis 63 t

## 3 MESSTECHNIK

- CNC-3D-Meßmaschine (900 x 550 x 450) / Genauigkeit  $\pm 0,004$  mm
- CNC-2D-Meßmaschine (1000 x 1000 x 20) / Genauigkeit  $\pm 0,050$  mm

Beide Arbeitsplätze können die Messungen protokollieren und statistisch Auswerten.

## 4 OBERFLÄCHENBEARBEITUNG

- Gleitschleifen (bis Diagonale 290 mm) mit Rösler Rundvibrator und -trockner. Entgraten, waschen und trocknen in einem Vorgang.
- Glasperlstrahlen (1000 x 600 x 600)
- Nach Ihren Vorgaben lassen wir lackieren, pulverbeschichten, galvanisieren, eloxieren, härten, erodieren, gravieren oder siebbedrucken.