

## 1 SPANENDE BEARBEITUNG

### 1.1 CNC-Drehbänke

- DMG CLX 350: D=65 mm / automatischer Stangenzuführung / Rückseitenbearbeitung / angetriebene Werkzeuge/ in Einzelaufspannung bis D=320 mm/ Fräs- und Gravierfunktion
- DMG CTX 420 linear: D=65 mm / automatischer Stangenzuführung / angetriebene Werkzeuge / in Einzelaufspannung bis D=324 mm
- DMG CTX alpha 500: D=65 mm / automatischer Stangenzuführung / angetriebene Werkzeuge / in Einzelaufspannung bis D=240 mm

### 1.2 CNC-Fräszentren

- DMG DMU 50: 5-Achs-Simultan-Fräszentrum / Kuka Roboter WH10 / automatischer Werkzeugwechsel / 3D-Meßtastkopf / Werkzeugvermessung und Werkzeugbruchüberwachung mit Blumlaser / IKZ (innere Kühlschmiermittelzuführung durchs Werkzeug)
- DMG DMU 70 eVo: 5-Achs- Simultan-Fräszentrum / automatischer Werkzeugwechsel / automatische Werkzeugvermessung / 3D-Meßtastkopf
- DMG DMC 650 V + 650 V IKZ: 3-Achs-Fräszentrum / automatischer Werkzeugwechsel / 3D-Meßtastkopf / Werkzeugvermessung und Werkzeugbruchüberwachung mit Blumlaser / IKZ (innere Kühlschmiermittelzuführung durchs Werkzeug)
- DMG DMU 60e: automatischer Werkzeugwechsel

### 1.3 Weitere Maschinen zur spanenden Bearbeitung

- Konventionelle Dreh- und Fräsmaschinen / CNC-Teilkopf / Tischbohrmaschinen / Flächen- und Bandschleifmaschinen / CNC-Bandsäge und Kreissäge

## 2 BLECHBEARBEITUNG

### 2.1 CNC Lasertechnik

- Trumpf TruMatic 7000: CNC-Stanz-Laser (mit nibbeln) / 2500 x 1250 mm / 20 t / 20 drehbare WKZ-Stationen / Gewindeformen / kleine Biegungen / Prägungen / Gravuren / kratzarme Bearbeitung / schnelle Zusatzachsen / 2,7 kW Laser (Stahl bis 8 mm, Edelstahl bis 6 mm, Aluminium bis 4 mm)
- Trumpf Fiber 5030: CNC-Flachbett-Laser / 3000 x 1500 mm/ automatischer Be- und Entladung / High-Speed Cutting / 5,0 kW Laser (Stahl bis 25 mm, Edelstahl bis 25 mm, Aluminium bis 15 mm, Buntmetall: Messing bis 10 mm, Kupfer bis 3 mm)

### 2.2 CNC-Biegepressen

- Trumpf TruBend 5130: Auf 3,0 m Länge mit 130 t und 5 Achsen hoch komplexe und genaue Biegungen
- 2 x Trumpf TruBend 7036: Auf 1,0 m Länge mit 36 t und 5 Achsen hoch komplexe schnelle und genaue Biegungen

## 2.3 Schweißmaschinen

- Dalex: CNC-Punktschweißmaschinen / 96 kVA / auch für Aluminium bis 18 mm
- Alphalaser: CNC-Laserschweißmaschine / 200 W / auch für Aluminium / mit Rotationsachse
- Soyer PTS-500 NC: Bolzenschweißanlage / Allrounder-Koordinatentisch / Arbeitsbereich von XY – 500 mm x 350 mm / Bolzen und Stifte von  $\varnothing$  3 - 10 mm und 40 mm Länge / vollautomatisch / alle bekannten Bolzenschweißverfahren

## 2.4 Weitere Maschinen zur Blechbearbeitung

- diverse Stanzen und Spindelpressen bis 63 t / Tafelscheren 2,5 m Länge / Punktschweißmaschinen / WIG Schweißgeräte / CNC-Bolzensetzautomaten / HAEGER WindowTouche 824 Einpressmaschine

## 3 MESSTECHNIK

- Keyence XM-1200 3D-Koordinatenmessgerät: Messbereich 600 x 300 x 200 mm / Genauigkeit  $\pm 3 \mu\text{m}$  / Augmented Reality / sichere Werker selbstprüfung / schnelle Maßabnahme.
- Keyence IM-7030 Optisches Messsystem: Bildfeld: 300 x 200 mm / Genauigkeit  $\pm 2\sigma$  / 2D mit z-Messtaster.
- Faro Prime CNC-3D-Meßarm: 1,8m Raumdiagonale / Genauigkeit  $\pm 0,019 \text{ mm}$
- RWE VQC CNC-2D-Meßmaschine: 1000 x 1000 x 20 mm / Genauigkeit  $\pm 0,050 \text{ mm}$
- Mitutoyo 2D-Profilprojektor: 100 x 100 x 50 mm

Alle CNC-Arbeitsplätze können die Messungen protokollieren und statistisch auswerten.

## 4 OBERFLÄCHENBEARBEITUNG

- Rösler Rundvibrator und -trockner: Gleitschleifen (bis Diagonale 290 mm) Entgraten, Waschen und Trocknen in einem Vorgang.
- TimeSavers Rotationsschleifentgraten: Kantenbrechung in alle Richtungen / Schliffbild aufbringen.

### 4.1 Weitere Oberflächenbearbeitung

- Otec Tellerfliehkraftmaschine: für Kleinteile
- Glasperlstrahlen
- Partnerbetriebe von uns können: Lackieren, Pulverbeschichten, Galvanisieren, Eloxieren, Härten, Erodieren, Gravieren oder Siebbedrucken.