

1.4305 WERKSTOFFDATENBLATT

Werkstoffnummer	1.4305
EN Werkstoff Kurzname	X 8 CrNiS 18-9
AISI/SAE	303
UNS	
ANFOR	Z 8 CNF 18-09
B.S.	303 S 22
alloy	—
Geschützte Werksbezeichnung	—
Normen	EN 10088-3

BESCHREIBUNG

Nichtrostender Stahl speziell für Automattendrehteile.

VERWENDUNG

Dekoration, Elektronik, Haushaltselektrogeräte, Maschinenbau, Nahrungsmittel- und Molkerei-Industrie, Fotoindustrie, Farben-, Seifen-, Öl-, Textil-, und Papier-Industrie.

CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG ¹

C %	Si ≤ %	Mn ≤ %	P ≤ %	S ≤ %	Cr %	Mo %	Ni %	V %
≤ 0,1	1	2	0,045	0,15-0,35	17-19		08. Okt	
Nb %	Ti %	Al %	Co ≤ %	Cu < %	N ≤ %	Fe %	Ce %	Y ≤ %
				1	0,11			

¹ gem. Stahlschlüssel 2001

MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN

Dichte (kg/dm ³)	Härte HB 30	Magnetisierbar	Steckgrenze Rp 0,2% N/mm	Dehngrenze Rp 1% N/mm	Zugfestigkeit Rm N/mm
7,9	≤ 230	nein	190	225	500-750
			Bruchdehnung A5	Einschnürung Z	Kerbschlag- arbeit Av
			35	60	

BEARBEITUNGSVERHALTEN / EIGENSCHAFTEN

Schweißen:	Nicht möglich	Tiefziehen:	Nieten:	
Polieren:	Gut	Elektropolieren:	Härten:	Nicht möglich
Zerspanbarkeit:	9	Schmieden:	Möglich	Prägen:
(1-Schlecht, 10-Gut)		Walzen:	Möglich	Verschleißfest

EINSCHRÄNKUNGEN / NICHT VERWENDBAR

Durch den Zusatz von Schwefel ist dieser Stahl ein wenig korrosionsanfälliger in bestimmten sauren und chlorhaltigen Umgebungen.

SCHWEIßZUSATZWERKSTOFFE