

**1.4571 WERKSTOFFDATENBLATT AUSTENITISCHER NICHTROSTENDER STAHL**

<b>Werkstoff-Nr</b>	1.4571
<b>EN Werkstoff Kurzname</b>	X6CrNiMoTi17-12-2
<b>AISI/SAE</b>	316 Ti
<b>UNS</b>	S 31635
<b>AFNOR</b>	Z 6 CNDT 17.12
<b>B.S.</b>	320 S 17, 320 S18, 320 S31
<b>alloy</b>	—
<b>Geschützte Werksbezeichnung</b>	—
<b>Normen</b>	VdTUEV 454

**BESCHREIBUNG**

Der nichtrostende austenitische Stahl 1.4571 findet in der chemischen Industrie, Textilindustrie und Zellstoffindustrie Anwendung.

**VERWENDUNG****CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG**

<b>C %</b>	<b>Si %</b>	<b>Mn %</b>	<b>P %</b>	<b>S* %</b>	<b>Cr %</b>	<b>Mo %</b>	<b>Ni %</b>	<b>Ti %</b>
≤ 0,08	≤ 1,0	≤ 2,0	≤ 0,045	≤ 0,015	16,5– 18,5	2,0-2,5	10,5- 13,5	5 x C ≤ 0,70
<b>Nb %</b>	<b>Ti %</b>	<b>Al %</b>	<b>Co ≤ %</b>	<b>Cu ≤ %</b>	<b>N ≤ %</b>	<b>Fe %</b>	<b>Ce %</b>	<b>Y ≤ %</b>

\* für Langzeiterzeugnisse S ≤ 0,30; für zu bearbeitende Erzeugnisse S = 0,015–0,030

**MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN**

<b>Dichte</b> (kg/dm <sup>3</sup> )	<b>Härte</b> <b>HB 30</b>	<b>Magnetisierbar</b>	<b>Steckgrenze</b> <b>Rp 0,2% N/mm</b>	<b>Dehngrenze</b> <b>Rp 1% N/mm</b>	<b>Zugfestigkeit</b> <b>Rm N/mm</b>
8	≤ 215				
			<b>Bruchdehnung</b> <b>A5</b>	<b>Einschnürung</b> <b>Z</b>	<b>Kerbschlag-</b> <b>Arbeit Av</b>

**BEARBEITUNGSVERHALTEN / EIGENSCHAFTEN**

Schweißen:	Tiefziehen:	Nieten:
Polieren:	Elektropolieren:	Härten:
Zerspanbarkeit: (1-Schlecht, 10-Gut)	Schmieden:	Prägen:
	Walzen:	Verschleißfest

**SCHWEIßZUSATZWERKSTOFFE**

1.4430, 1.4576

**HAUPT-EINSATZGEBIETE (ABHÄNGIG VON DEN JEWEILS SPEZIFISCHEN EINSATZBEDINGUNGEN)**

Chemische Industrie, Textilindustrie, Zellulose Industrie, Pharmazeutische Industrie, Wasserwirtschaft